

海南华盛环保科技有限公司华盛机制砂项目职业病危害 控制效果评价网上公开信息

根据《职业卫生技术服务机构工作规范》的要求，现将《海南华盛环保科技有限公司华盛机制砂项目职业病危害控制效果评价报告书》相关信息公示如下：

评价单位：海南兆博检测科技有限公司。

建设单位：海南华盛环保科技有限公司。

项目地理位置：本项目位于海南老城经济开发区南二环路纵六路交叉口东侧地段，中心坐标为 N：19°55'51.64"、E：110°4'8.03"。

项目联系人：淡文婷

项目简介：项目规划建设工程内容为炉渣回收加工线、制砖生产线、建筑垃圾分选及机制砂生产线、粉磨生产线、水泥混凝土搅拌站、干混一体砂浆站及其配套工程等。至 2023 年 10 月，已建成工程有制砖生产线、建筑垃圾分选及机制砂生产线、水泥混凝土搅拌站及其配套工程，已投入试运行。

本项目主要工程及其内容见表 2.1-1。

表 2.1-1 主要工程及其内容

评价单元	评价子单元	工程内容	备注
生产单元	建筑垃圾分选及机制砂生产线	建筑垃圾原料车间、建筑垃圾加工及机制砂生产车间、成品堆棚	B 区
	制砖生产线	制砖生产车间、原料及堆放区	C 区西侧
	水泥混凝土搅拌站	骨料堆棚、水泥罐、粉煤灰罐、减水剂车间等	C 区东侧
辅助生产单元	实验室	/	/
	柴油发电机	单层钢结构敞棚	/
	地磅	/	/
非生产单元	综合办公楼	3 层钢筋混凝土结构，设有办公室、食堂、工人休息区等	/

现场调查人员：麦少刚、钟国天

现场调查时间：2023.10.11

建设单位陪同人：马军

建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：本建设项目在生产过程中产生的职业病危害因素包括矽尘、电焊烟尘、其他粉尘、臭氧、锰及其无机化合物、氮氧化物、噪声、高温、工频电场、电焊弧光等，通过对本项目调查情况和职业病危害因素检测数据的分析，建设项目主要职业病危害因素是矽尘、噪声和高温。

通过对建设项目的综合分析，根据现场检测结果可知，在正常生产条件下，建筑垃圾分选及机制砂生产线中控巡检工接触矽尘浓度超标，其余岗位接触粉尘、毒物均符合职业接触限值。建筑垃圾加工及机制砂生产车间的1#圆锥破、多级破碎区、皮带巡检位、1#2#振动筛区域、3#4#振动筛区域等工作场所矽尘浓度超过 $3\times PC-TWA$ 。

中控巡检工和制砖工接触噪声强度超过职业接触限值要求，其余岗位接触噪声强度符合职业限值要求；建筑垃圾加工及机制砂生产车间的多个破碎机、振动筛工作场所噪声超过85dB；制砖生产线成型机设备噪声强度超过85dB。

评价结论与建议：评价结论见下表

职业病危害综合评价汇总一览表

序号	评价项目	评价	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	生产工艺及设备布局	符合	/

3	建筑卫生学	符合	/
4	辅助用室	符合	/
5	职业病危害防护设施	部分符合	(1) 各级破碎机、振动筛场所噪声强度超过 90dB, 防尘、降噪设施防护效果较差; (2) 成型机等设备噪声强度超过 85dB, 降噪设施防护效果较差
6	个体防护用品	符合	/
7	应急救援设施	基本符合	(1) 柴油储罐周围未设置泄险沟(堰)。 (2) 建设单位未组织过高温中暑等相关应急预案演练
8	职业健康监护	符合	/
9	职业卫生管理组织机构	符合	/
10	职业卫生管理制度	符合	/
11	职业病危害告知	基本符合	(1) 职业病危害警示标识设置不全
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业卫生管理	符合	/

依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》(国卫办职健发[2021]5号), 本项目属于废弃资源综合利用业(行业代码 G42)中的第 2 项: **非金属废料和碎屑加工处理**(行业代码 G422), 属于职业病危害因素风险等级为**严重**。

技术审查专家组评审意见:

评价单位根据内审意见修改《控制效果评价报告》。